

R1290

Embolsadora de Granos



12 pies!

1500 ton/hr

1000 ton/bolsa

Bolsas de 150m

Sinfín de gran diámetro que logra una alta capacidad minimizando la rotura de granos.

Cuatro puntos de apoyo con frenos individuales permiten un perfecto llenado maximizando la cantidad de tn por mts de bolsa

Dispone de un sistema hidráulico de rotación de ruedas que pasa de una posición de trabajo a una de transporte con un ancho reglamentario

El llenado uniforme de la bolsa resulta en más kilos embolsados por metro.

Bolsas de 12 pies
De hasta 150 m de largo

27.5" (70 cm)
Diámetro Sinfín

1500 Tn/h
Capacidad de trabajo

RICHIGER®

SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA

Siguiendo una tendencia mundial, el modelo R1290 está diseñado para utilizar bolsas de 12 pies de 90 a 150 metros de longitud.

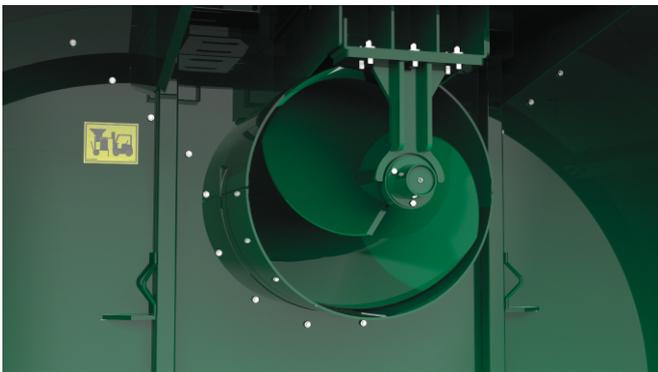
Capot para bolsa de 12 pies - 150 metros.

Exclusivos deflectores de goma que impiden el reflujo de granos.

Pluma con cilindro hidráulico para elevación de canasto bolsa



*Sinfín compresor Ø700 (27.55")
recargado con doble espira. 270 RPM
Rendimiento 1500 ton/hr*



*Frenos a discos en las cuatro ruedas
con 8 pinzas de frenos Ø305 mm - 12"
(2 pinzas por rueda)*



*Cuatro bombas manuales
Una para cada rueda permiten variar la presión de frenado necesaria en cada rueda*



*Tolva 5600 x 2600 con lonero y visores frontales.
Volumen 4.5 m³*



R1290

Una insuperable capacidad de embolsado y tratamiento de grano



Cuatro ruedas giratorias y regulables en altura otorgan mayor estabilidad en trabajo/transporte.
En posición de transporte la máquina guarda un ancho reglamentario con mayor despeje

Dos patas de apoyo de regulación hidráulica facilitan el cambio de posición de ruedas

Cuatro cubiertas 400/60 15,5 con dibujo tipo chevron para mayor agarre



Dispone de un sistema novedoso (patentado) para facilitar la operación de colocación de bolsas de 150 mts. de largo

1



El conjunto descende al piso, donde quedan alineados bandeja, canasto y bolsa. Se monta la parte superior de la bolsa sobre el canasto en forma progresiva.

3



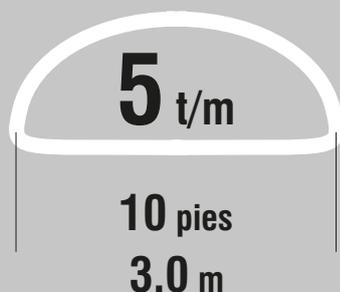
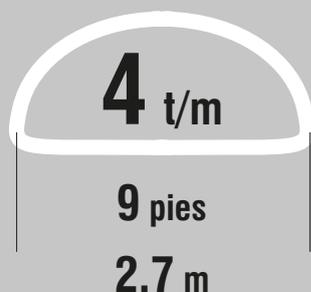
2



El canasto es izado hasta cierta altura, con la bandeja permaneciendo aún en el piso. Se monta la parte inferior de la bolsa sobre la bandeja en forma progresiva. Se termina de izar todo el conjunto a través de la pluma hidráulica y la bolsa es acomodada sobre el túnel. Se traba el canasto. La bandeja es sujeta con el anclaje inferior, se colocan las cuerdas para sostener la bolsa y el trabajo

R1290

Maximizamos la cantidad de tn por m2 de playa de almacenamiento



Características

Caja reductora que permite paso de 1000 rpm a 270 rpm (velocidad de rotación de sinfín compresión)

Pluma con cilindro hidráulico para elevación de canasto bolsa

Mando con engranajes triples ASA80 y cadenas reforzadas.

Potencia mínima requerida 150 Hp 1000 rpm

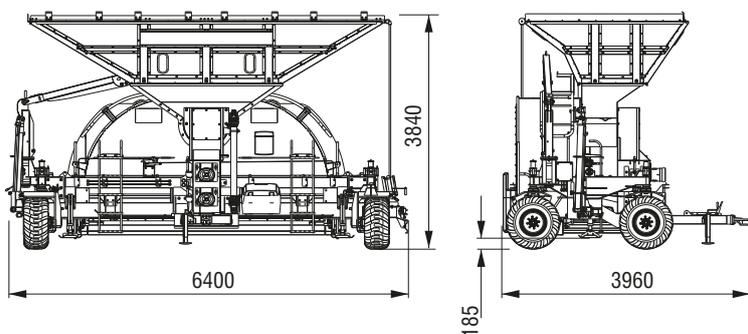
Comando Hidráulico triple para accionamiento de patas de apoyo y cilindro pluma.
Requiere 25 LPM 140 bar

Luces reglamentarias para transporte

Peso 4800 kg

Esquemas de Dimensiones en mm

Posición de Trabajo



Posición de Transporte

